

744DIKL MIX

- Armario expositor vertical TN / BT de dos cuerpo y equipos frigoríficos independientes, con diseño interior especial para proporcionar alta capacidad de carga, con cajón luminoso, gran visibilidad por su amplia superficie acristalada y luz interior.
- Puertas dotadas de doble cristal anti empañamiento, con marco de aluminio.
- Refrigeración estática.
- Disponen de cerradura
- Evaporador estático (placa vertical en el fondo del armario) y turbina de ventilación para una perfecta homogenización de la temperatura.
- Luz interior para proporcionar una visibilidad perfecta del producto.
- Estantes regulables en los TN y estantes fijos en los BT.
- Pies regulables.
- Termostato mecánico y termómetro digital.
- 744 DIKL-MIX armario expositor (TN/BT) de dos cuerpos y equipos frigoríficos independientes.
- Amplio espacio en los estantes para proporcionar una mayor capacidad de almacenamiento
- Puertas de vidrio templado



Detalles técnicos

Título de la característica técnica	Característica	Unidad
Consumo de energía	4,8 (TN) - 13,40 (BT)	kW / 24h
Potencia	370 (TN) + 635(BT)	W
Rango de operación	(+1 / +10) / (-12 /-22)	C °
Fuente de alimentación	2 x 230 / 50	V / Hz
fluido refrigerante	R600A / R290	
volumen	345 (TN) + 270(BT)	lt
Peso Neto Bruto	78/85 (TN) - 96/106 (BT)	Kg
Dimensiones internas (WxDxH)	(2x505) x 462 x 1555	mm
Dimensiones externas (WxDxH)	1190 x 640 x 1980	mm
Dimensiones externas empaquetadas (WxDxH)	1270 x 720 x 2080	mm
330 ml. lata / 500 ml. Capacidad botella PET	399x2/259x2	
Número de latas / botellas que se pueden colocar una al lado de la otra en primera línea	14/14	
Cantidad de estantes	5 (TN) - 6 (BT)	