

A 12

ugolini®

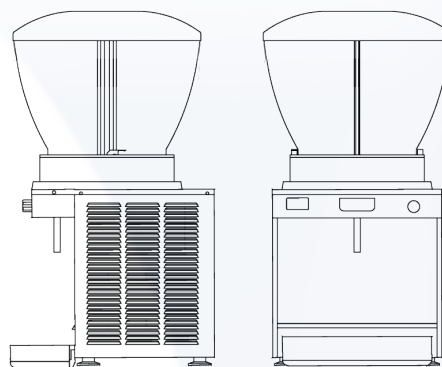
Attrezzatura professionale per la refrigerazione di bevande naturali. Realizzata con particolari accorgimenti tecnici che garantiscono una perfetta miscelazione del prodotto.

Certificati



Voltaggi disponibili

230V 50Hz / 240V 50Hz / 115V 60Hz / 208-220V 60Hz / 100V 50-60Hz



Caratteristiche tecniche	A 12
Capacità (L)	12
Altezza (cm)	66
Larghezza (cm)	32
Profondità (cm)	40
Peso netto, circa (Kg)	19
Peso lordo, circa (Kg)	21
Assorbimento * (W)	300
Gas (230V 50Hz / 115V 60Hz)	R290
Gas (altri voltaggi)	In conformità con le normative vigenti, verrà impiegato uno tra i seguenti Gas: R1234ZE, R454C, R513a

* Condizioni di test: 32° - 230V 50Hz - 1° h di funzionamento

Altre caratteristiche tecniche	Dispositivi di sicurezza e controllo
Livello di rumore inferiore a 70 dB	Modelli con Gas R290 provvisti di componenti elettrici ATEX
Contenitore infrangibile in PCTG - BPA free	Compressore ermetico provvisto di protettore
Carrozzeria in acciaio inossidabile	Controllo meccanico della temperatura del prodotto
Condensatore raffreddato ad aria	
Rubinetto a gommino	
Miscelazione a trascinamento meccanico	
Semplicità di smontaggio e pulizia	

Accessori disponibili (optional)

Controllo elettronico e visualizzazione temperatura prodotto

MILANO DISPENSERS spa

Via Mario Ugolini, 3 - 27010 Torrevecchia Pia (PV) - Italia - +39 0382 1651 - www.milanodispensers.com - www.ugolinimilano.com

Riservato il diritto di ogni modifica senza preavviso