

FABRICADORES CUBITOS SERIE K-KX

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo		K-KX 172	K-KX 172W	K-KX 302	K-KX 302W
Ancho	mm	975	975	975	975
Fondo	mm	641	641	641	641
Alto	mm	540	540	895	895
Producción	Kg/día	150	152	260	262
Producción cubitos K 24h.	Nº	8.330	8.440	14.440	14.550
Producción cubitos KX 24h.	Nº	4.280	4.340	7.420	74.801
Condensación	tipo	aire	agua	aire	agua
Alimentación	Ph/Volts/Hz	2 x 230 / 50	2x230	2x230	2x230
Potencia	W	1500	1500	2400	2400
Gas refrigerante	Tipo	R290	R290	R452A	R452A
P.V.P.	€	3.839	3.839	6.171	6.171

Nota: Las condiciones de las producciones indicadas son a: temperatura ambiente + 10°C y temperatura del agua + 10°C

Depósito modelo		B/BL 150	B/BL 250
Ancho	mm	975	1.200
Fondo	mm	845	845
Alto	mm	768	768
Alto con pies	mm	908	908
Capacidad depósito	kg	150	250
P.V.P.	€	1.943	2.225

Mod. KX



Ø 34 x 42

Mod. K



Ø 27 x 32



Mod. B/BL 250

Mod.K-KX 172

SERIE K-KX:

- Los modelos K fabrican cubitos de tamaño (Ø27x32) y los modelos KX fabrican cubitos de tamaño (Ø34x42).
- Sistema de rociado, "SPRAY SYSTEM", se obtienen cubitos higiénicos, cristalinos y compactos.
- Carrocería en acero inoxidable (AISI 304).
- Condensación por aire o por agua (W).
- Interruptor general "ON/OFF".
- Ciclo de producción completamente automático.
- Sistema de lavado incorporado, con interruptor independiente.
- Bomba vertical, especial MIGEL.
- Reducido coste de fabricación de cubitos por sus bajos consumos de electricidad y de agua.
- Sistema de descarche por agua y gas caliente.
- Fácil accesibilidad a todos los componentes de la máquina.
- Compactas y de dimensiones reducidas.
- Todos los modelos se pueden suministrar sin depósito o con depósito serie B/BL de acero inoxidable y provistos de 4 pies regulables.



Sistema de rociado por aspersores.



Pies regulables.